

# XT864-5EBR

## TRACTOR AGRÍCOLA



 (+55) 0800.7708866

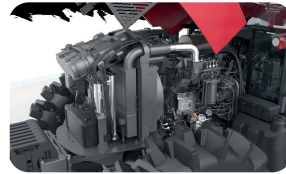
 **XCMG**  
[www.xcmg-america.com](http://www.xcmg-america.com)

# ▶ XT864-5EBR • TRACTOR AGRÍCOLA

El tractor XT864-5EBR fue proyectado para ofrecer desempeño excepcional en una amplia gama de condiciones de trabajo, combinando robustez y eficiencia en un único equipo. Con un peso mínimo de 3.800 kg y una potencia de motor de 86 hp, él es ideal para enfrentar desafíos exigentes en el campo. Su tracción 4x4 y fuerza de tracción superior a 33 kN garantizan máxima capacidad de operación en terrenos difíciles, mientras la experiencia operacional, volcada para el ser humano, proporciona confort y facilidad de maniobra. El XT864-5EBR es la elección perfecta para el que busca versatilidad y alto desempeño en el trabajo rural.



- Sistema de seguridad con estructura antivuelco, protección contra polvo y reducción de ruido;
- Aire acondicionado frío y caliente, con flujo optimizado, generando mayor confort y economía de energía;
- Diseño con campo de visión de 360°;
- Asiento con suspensión mecánica.



- Separador aceite-agua con función de filtrado múltiple, proporciona protección a largo plazo;
- Filtro de aire de tres etapas, con tasa de filtrado de hasta 99,9% y ciclo de mantenimiento de un año;

Punto		Unidad	Parámetro
General	Peso operativo	kg	4600
	Peso mínimo de la máquina	kg	3800
	Contrapeso delantero máximo	kg	400
	Contrapeso trasero máximo	kg	400
	Tipo de enganche de 3 puntos	-	Categoría 2
	Válvulas de control remoto (VCR's)	-	2
	Capacidad máxima de elevación	kgf	3000
	Especificación de los neumáticos (Ruedas delanteras)	-	12.4-24 R1
	Especificación de los neumáticos (Ruedas traseras)	-	18.4-30 R1
	Capacidad del tanque	l	140
Motor	Modelo	-	SC4H86.5G3
	Potencia	kW (hp)	63 (86)
	Rotación (Potencia máxima)	rpm	2300
	Reserva de torque	%	30
	Sistema de admisión de aire	-	Turboalimentado
Transmisión	Caja de cambio	-	Doble embrague, 12F+12R Shuttle Shift (Opcional 24F+8R con super reductor)
	Velocidad PTO	rpm	540/720 (540/540E Opcional)
	Potencia PTO	kW	52,2
	Fuerza de tracción	kN	≥33
	Tracción	-	4x4
Sistema Hidráulico	Bomba	-	Engranaje
	Caudal máximo	l/min	45
	Presión máxima	MPa	18
Dirección	Tipo / Sistema	-	Hidrostática / Independiente
	Bomba hidráulica de engranajes	l/min	22
Dimensiones	Dimensiones de la máquina (LxAxA)	mm	4340 × 2094 × 2742
	Vía de rueda delantera	mm	1658
	Vía de rueda trasera	mm	1630
	Distancia entre ejes	mm	2260
	Radio mínimo de dirección	m	<6
Opcionales	Cinturón de seguridad retráctil		
	Cristal laminado		
	Freno de estacionamiento con bloqueo manual del pedal		
	Cabina ROPS/FOPS		