

XCB-L25

MONTACARGAS ELÉCTRICO



📞 (+55) 0800.7708866

 **XCMG**
www.xcmg-america.com

Principales características de rendimiento

El montacargas eléctrico XCMG XCB-L25 es una innovación de alto rendimiento, con un peso total de 4,04 toneladas, una capacidad nominal del centro de carga de 2.5 toneladas, una velocidad de elevación a plena carga de 310 mm/s y una potencia del motor de accionamiento de 22,3 hp. Diseñada para ofrecer eficacia y precisión, la XCB-L25 ofrece resultados excepcionales en proyectos de elevación.

Principales parámetros técnicos

Punto		Unidad	Parámetro	Dimensions	Unidad	Parámetro
Recursos	Tipo de batería	-	Batería de litio	A	Distancia de carga	mm
	Tipo de funcionamiento	-	Sentado	β/α	Inclinación del mástil (adelante/atrás)	°
	Capacidad en el centro de carga nominal	kg	2500	C	Altura de elevación estándar	mm
	Capacidad del centro de carga - distancia	mm	500	D	Altura de mástil rebajado	mm
	Distancia entre ejes	mm	1550	E	Altura de la protección superior	mm
Neumáticos	Tipo de neumático (delantero/trasero)	-	Ruedas neumáticas	F	Altura del mástil extendido	mm
	Número de neumáticos (delanteros/traseros)	-	2/2	G	Elevación libre	mm
	Tamaño del neumático (delantero)	-	23X9-10-18PR	H	Longitud total (horquilla)	mm
Rendimiento	Tamaño del neumático (trasero)	-	18X7-8-14PR	I	Longitud total (sin horquilla)	mm
	Velocidad de conducción (carga)	km/h	16/17	J	Anchura total	mm
	Velocidad de elevación (plena carga/sin carga)	mm/s	310/450	K	Distancia mínima al suelo parte inferior del mástil	mm
Peso	Escalabilidad máxima (plena carga/en vacío)	%	20/20	L	Distancia mínima al suelo desde la parte inferior del chasis (con o sin carga)	mm
	Peso total (batería incluida)	kg	4040	M	Radio de giro mínimo	mm
	Carga sobre el eje: sin carga (eje delantero/eje trasero)	kg	1875/2165	N	Anchura del eje delantero	mm
	Carga por eje a plena carga (eje delantero/eje trasero)	kg	5930/610	O	Anchura del eje trasero	mm
	Tensión de la batería	V	83.2	Anchura mínima del pasillo en ángulo recto (paleta 1000x1000 mm, espacio libre 200 mm)		
	Capacidad de la batería (batería de plomo-ácido /batería de litio)	Ah	300	mm		
Motor e Controlador	Sistema de control electrónico	-	AC	Anchura mínima del pasillo en ángulo recto (paleta 1200X1200 mm, espacio libre 200 mm)		
	Potencia del motor de accionamiento	kW	16.6	mm		
	Potencia del motor de la bomba	kW	16			
Freno de servicio		-	Hidráulico			
Freno de estacionamiento		-	Mecánico			
Presión del sistema		MPa	18			

