

XCB-L25

MONTACARGAS ELÉCTRICO



☎ (+55) 0800.7708866

 **XCMG**
www.xcmg-america.com

Principales características de rendimiento

El montacargas eléctrico XCMG XCB-L25 es una innovación de alto rendimiento, con un peso total de 4,04 toneladas, una capacidad nominal del centro de carga de 2.5 toneladas, una velocidad de elevación a plena carga de 310 mm/s y una potencia del motor de accionamiento de 22,3 hp. Diseñada para ofrecer eficacia y precisión, la XCB-L25 ofrece resultados excepcionales en proyectos de elevación.

Principales parámetros técnicos

Punto	Unidad	Parámetro	Dimensiones	Unidad	Parámetro
Recursos	Tipo de batería	-	Batería de litio	A	Distancia de carga
	Tipo de funcionamiento	-	Sentado	β/α	Inclinación del mástil (adelante/atrás)
	Capacidad en el centro de carga nominal	kg	2500		
	Capacidad del centro de carga - distancia	mm	500	C	Altura de elevación estándar
	Distancia entre ejes	mm	1550	D	Altura de mástil rebajado
Neumáticos	Tipo de neumático (delantero/trasero)	-	Ruedas neumáticas	E	Altura de la protección superior
	Número de neumáticos (delanteros/traseros)	-	2/2	F	Altura del mástil extendido
	Tamaño del neumático (delantero)	-	23X9-10-18PR	G	Elevación libre
	Tamaño del neumático (trasero)	-	18X7-8-14PR	H	Longitud total (horquilla)
Rendimiento	Velocidad de conducción (carga)	km/h	16/17	I	Longitud total (sin horquilla)
	Velocidad de elevación (plena carga/sin carga)	mm/s	310/450	J	Anchura total
	Escalabilidad máxima (plena carga/en vacío)	%	20/20	K	Distancia mínima al suelo parte inferior del mástil
Peso	Peso total (batería incluida)	kg	4040	L	Distancia mínima al suelo desde la parte inferior del chasis (con o sin carga)
	Carga sobre el eje: sin carga (eje delantero/eje trasero)	kg	1875/2165	M	Radio de giro mínimo
	Carga por eje a plena carga (eje delantero/eje trasero)	kg	5930/610	N	Anchura del eje delantero
				O	Anchura del eje trasero
Batería	Tensión de la batería	V	83.2		Anchura mínima del pasillo en ángulo recto (paleta 1000x1000 mm, espacio libre 200 mm)
	Capacidad de la batería (batería de plomo-ácido /batería de litio)	Ah	300		Anchura mínima del pasillo en ángulo recto (paleta 1200X1200 mm, espacio libre 200 mm)
Motor e Controlador	Sistema de control electrónico	-	AC		
	Potencia del motor de accionamiento	kW	16.6		
	Potencia del motor de la bomba	kW	16		
Freno de servicio		-	Hidráulico		
Freno de estacionamiento		-	Mecánico		
Presión del sistema		MPa	18		

