

# XT1504-6B

## TRATOR



☎ 0800.7708866

 **XCMG**  
[www.xcmg-america.com](http://www.xcmg-america.com)

# ▶ XT1504-6B • TRATOR

O trator XT1504-6B foi projetado para oferecer desempenho excepcional em uma ampla gama de condições de trabalho, combinando robustez e eficiência em um único equipamento. Com um peso operacional de 6890 kg e uma potência de motor de até 150 hp, ele é ideal para enfrentar desafios exigentes no campo. Sua tração 4x4 garante máxima capacidade de operação em terrenos difíceis, enquanto a experiência operacional, voltada para o ser humano, proporciona conforto e facilidade de manobra. O XT1504-6B é a escolha perfeita para quem busca versatilidade e desempenho de alta performance no trabalho rural.

Item		Unidade	Parâmetro
Geral	Peso operacional	kg	6890
	Contrapeso dianteiro máximo	kg	800 (16x50)
	Contrapeso traseiro máximo	kg	400 (8x50)
	Raio de giro mínimo	mm	6600
	Capacidade do tanque de combustível	l	260
	Combustível	-	Diesel
	Especificação dos pneus (Rodas dianteiras)	-	420/85 R24
	Especificação dos pneus (Rodas traseiras)	-	520/85 R38
Cabine fechada com ar-condicionado de fábrica			
Motor	Marca/Modelo	-	Shangchai SC7H150G3, MAR-1 (Tier 3)
	Potência	kW (hp)/rpm	112 (150) @ 2200
	Número de cilindros	-	6
	Reserva de torque	%	30
	Sistema de admissão de ar	-	Turbo intercooler
Transmissão	Caixa de câmbio (número de marchas)	-	12F/12R sincronizada
	Tração	-	4x4
Sistema Hidráulico	Vazão da bomba hidráulica	l/min	55
	Pressão de trabalho	MPa	19 ± 1
	Tipo de engate de 3 pontos	-	CAT III
	Válvulas de controle remoto (VCR's)	-	3
	Capacidade de elevação no olhal	kgf	5600
Sistema Elétrico	Bateria	V/Ah	12 / 140
	Alternador	V/A	14 / 110
Embreagem	Característica	-	Independente
Tomada de força (PTO)	Tipo	-	Independente
	Acionamento	-	Mecânico
	Velocidade PTO	rpm	2200 (nominal), 760 / 850
	Potência PTO	kW (hp)	93,4 (127)
Cabine	Assento do operador com amortecimento, suspensão ajustável ao peso do operador e apoio para os braços		
	Proteção contra tombamentos - ROPS		
	Espelhos retrovisores externos e internos		
Gerais	Tacômetro, termômetro, horímetro, indicador de combustível, luzes de advertência para pressão de óleo, alternador, rotação da TDP e luzes direcionais		
	Buzina e indicador sonoro de marcha à ré, sistema de iluminação composto de faróis e luzes de trabalho dianteiros e traseiros, sistema elétrico de 12V, sistema de diagnóstico de falhas e barra de tração		
Opcionais	Pneu: 14.9-26/18.4-38 ou 14.9-24R1/23.1-30R1 ou (380/85R26)/(460/85R38)		
	Pneu para arrozal: 13.6-28/18.4-38		
	Velocidade PTO Opcional	rpm	540/1000

Dimensões			
A	Comprimento total	mm	5045
B	Largura total	mm	2225
C	Altura total	mm	2895
D	Distância entre eixos	mm	2700
E	Distância entre os centros das rodas dianteiras	mm	1740
F	Distância entre os centros das rodas traseiras	mm	1710

