

XAP125CM

USINA DE ASFALTO



☎ 0800.7708866

 **XCMG**
www.xcmg-america.com

XAP125CM • USINA DE ASFALTO

- Planta de mistura asfáltica contínua (denominada planta contínua): equipamento que dosifica, seca, aquece e adiciona ligante asfáltico aos agregados de diferentes granulometrias, misturando-os para formar misturas asfálticas padrão a uma temperatura especificada.
- A configuração padrão da usina de asfalto inclui sistema de alimentação a frio, sistema de tambor secador, sistema de mistura, sistema de coleta de pó (filtros), sistema de ar comprimido, sistema de abastecimento de betume, sistema de controle e outros componentes.
- Os equipamentos são montados sobre chassis de semirreboque.

Item	Unidade	Parâmetro	
Produtividade padrão	t/h	120	
Potência operacional requerida	kW	274	
Potência máxima individual	kW	55	
Forma estrutural	-	Semirreboque móvel	
Número de unidades móveis	-	2	
Dimensões máximas da unidade móvel (C x L x A)	m	22,3x3,2x4,4	
Sistema de alimentação a frio	Número e volume dos silos de alimentação a frio	m ³	3x7
	Dispositivo anti-entrada de material superdimensionado	-	Cada entrada de silo é equipada com uma grade de proteção contra materiais superdimensionados
	Dispositivo antiobstrução do silo a frio	-	A configuração padrão inclui dispositivo vibratório antiempedramento
	Método de medição	-	Máquina de dosagem equipada com sensor de pesagem
	Método de controle do sistema de dosagem	m ³	Controle de velocidade por inversor de frequência
	Volume do silo de pó mineral	m ³	1
	Método de transporte do pó mineral	-	Transportador helicoidal
Sistema de tambor secador	Capacidade de secagem	t/h	130 (umidade padrão do agregado frio ≤ 3%)
	Tipo de queimador	-	Tipo de combustível padrão
	Método de controle do queimador	-	Controle automático/manual
Sistema de coleta de pó (sistema de exaustão e filtragem)	Tipo de remoção de pó	-	Filtro de mangas por pulso de ar
	Área de filtragem	m ²	380
	Vazão de ar do sistema de despoeiramento	m ³ /h	36000
	Material do filtro de manga	-	Aramida
	Concentração de emissão de partículas	mg/Nm ³	≤ 30
Sistema de mistura	Eficiência de remoção de pó	%	≥ 99,62
	Métodos de processamento do pó reciclado	-	Transportador helicoidal alimenta o agitador
	Estrutura de mistura	-	Independente
	Tipo de mistura	-	Mistura contínua de duplo eixo
Sistema de elevação da mistura asfáltica	Capacidade de mistura	t/h	120
	Tipo estrutural	-	Tipo raspador com corrente de placas resistentes ao desgaste
	Capacidade de transporte	t/h	130
Sistema de ar comprimido	Volume do silo de armazenamento	m ³	≥ 1
	Tipo de compressor de ar	-	Tipo rosca
Sistema de abastecimento de asfalto e combustível	Volume do tanque de asfalto	l	30000
	Tipo de aquecimento do asfalto	-	Aquecimento por óleo térmico
	Número de misturadores de asfalto	-	2
	Capacidade do tanque de combustível	l	20000
	Tipo de aquecimento do combustível	-	Aquecimento por óleo térmico
	Capacidade de aquecimento da caldeira de óleo térmico	kcal/h	400000
	Capacidade do tanque de diesel	l	5000
Sistema de controle	Tipo de controle	-	PLC + PC, controle totalmente computadorizado, controle manual
	Método de comunicação	-	Ethernet
	Potência	V (%) Hz	380 V (±5%), 60 Hz - trifásico 4 linhas
	Tipo de sala de controle	-	Sala de controle integrada
	Controle de temperatura na sala de controle	-	Ar-condicionado
Dispositivo de segurança operacional	-	Dispositivo de parada de emergência, alarme do sistema de controle	

