

GR1905BR

MOTONIVELADORA



☎ 0800.7708866

 **XCMG**
www.xcmg-america.com



Há 80 anos no mundo e 10 anos fabricando no Brasil.

A XCMG mantém firme o propósito de busca pela liderança mundial, alicerçada por aprimoramento tecnológico, valores e objetivos muito bem definidos. Hoje ocupa o 1º lugar no setor de máquinas pesadas em seu país de origem, além de ser o 44º lugar na lista das 100 maiores empresas de máquinas da China, situando-se entre os mais influentes e competitivos grupos empresariais, com completa variedade e séries de produtos.

Fundada em março de 1943, a XCMG (Xuzhou Construction Machinery Group Co. Ltd.) não mede esforços, e todo seu investimento em tecnologia comprova-se na crescente qualidade e garantia de seus produtos.

No Brasil desde 2004, conta com

revendedores e pontos de assistência técnica distribuídos por todo o País. Em 2014, iniciou a sua linha de produção na cidade de Pouso Alegre (MG). A localização estratégica da unidade fabril, estreitou os laços da marca com um mercado cada vez mais exigente em qualidade, tecnologia e inovação. O Grupo XCMG é constituído por outras diversas fábricas pelo mundo, tanto na fabricação de máquinas pesadas para construção civil, como para mineração e agronegócios, oferecendo linhas completas e competitivas em içamento, terraplenagem, pavimentação, perfuração, elevação e concretagem.

Acesse o nosso website e conheça mais da XCMG.

 www.xcmg-america.com



MOTONIVELADORA GR1905BR

A motoniveladora GR1905BR traz inovações tecnológicas à linha de motoniveladoras XCMG, para oferecer melhor desempenho e eficiência em operações de nivelamento de solo, abertura de valas, raspagem de taludes, escarificação, dentre muitas

outras possíveis aplicações do equipamento.

Dentre as características da motoniveladora GR1905BR, podem-se mencionar: economia de energia, cabine de operação otimizada, trem de força, sistema hidráulico, estrutura confiável e redução de ruído.



5 CARACTERÍSTICAS DE DESTAQUE

**SISTEMA
HIDRÁULICO**
load sensing

ECONOMIA
de energia



TREM
de força

REDUÇÃO
de ruído

ESTRUTURA
confiável

► 01 ECONOMIA de energia

O motor é equipado com tecnologia de controle de potência variável, com três curvas de potência para se adequar a diferentes condições de operação com a máxima eficiência energética.

► 02 SISTEMA HIDRÁULICO load sensing

O sistema hidráulico de operação é equipado com bomba de pistão de fluxo variável e conta com tecnologia sensível a carga “load sensing”, garantindo um melhor aproveitamento da energia.

► 03 TREM DE força

A transmissão do tipo powershift com conversor de torque possui alta eficiência e boa compatibilidade ao sistema do motor, promovendo boa distribuição de velocidades entre as 6 marchas a frente e 3 marchas a ré, com possibilidade de mudanças de marchas de forma automática e manual.

O eixo motriz do tipo tandem tem design

robusto e garante distribuição uniforme de carga entre as 4 rodas.

É equipado com sistema de auto travamento de diferencial “NO-SPIN”, para garantir maior aproveitamento do torque gerado em casos de deslizamento dos pneus.

► 04 REDUÇÃO DE ruído

A máquina conta com tecnologias avançadas de absorção de choques e redução de ruído, tornando a operação mais silenciosa.

► 05 ESTRUTURA confiável

Para atender a condições severas de trabalho, a GR1905BR possui design robusto para os componentes estruturais dos dispositivos de trabalho.

O círculo possui engrenagens resistentes ao desgaste, e os trilhos da lâmina são tratados

termicamente para suportar altas cargas durante a operação e garantir maior vida útil dos componentes.

Além disso, os eixos dianteiro e traseiro possuem design robusto para garantir alta eficiência e confiabilidade do equipamento.

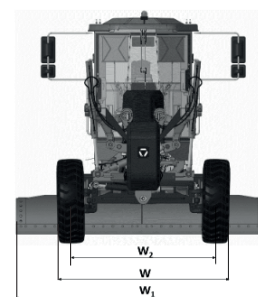
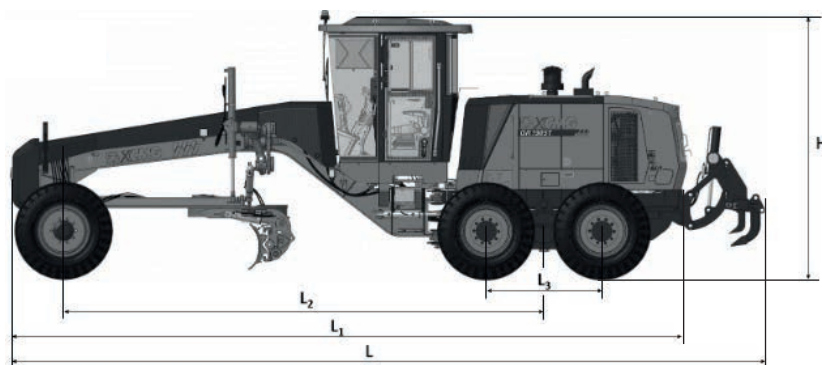


		Unidade	Parâmetro
Motor	Modelo	/	Shanghai SC7H190.4G3
	Motor diesel turboalimentado, 6 cilindros em linha, resfriado a água, quatro tempos, injeção eletrônica, com três curvas de potência (VHP), Tier III/MAR-1		
	Potência bruta @ rotação nominal	hp @ rpm	168/177/188 @ 2200
	Potência líquida (máxima) @ rotação nominal	hp @ rpm	170 @ 2200
	Rotação máxima	rpm	2300
	Cilindrada	l	6,5
	Diâmetro e curso dos cilindros	mm	105x124
	Torque máximo	Nm@rpm	820@1400
Sistema Hidráulico	Ventilador de acionamento mecânico através de correia poli V ligada diretamente ao motor		
	Sistema eletro-hidráulico, de centro fechado, sensível a carga (Load Sensing), com bomba de pistão de vazão variável e válvulas proporcionais		
	Vazão máxima da bomba	l/min (rpm)	163,3 (@2300)
	Pressão no sistema	MPa	24,5
Cabine	Deslocamento da bomba por revolução	cm³	71
	Fechada com duas portas de acesso, ar-condicionado quente e frio		
	ROPS/FOPS (ISO 3471:2008 e ISO 3449:2005)		
	Campo de visão otimizado para o operador		
	Sistemas com tecnologia antivibração e de redução de ruído para maior conforto na operação		
	Luzes internas		
	Rádio AM/FM com auto falantes, Bluetooth e entrada USB		
	Extintor de incêndio (tipo pó químico)		
	Coluna de direção com ajuste		
	Assento do operador ergonômico, ajustável, com apoio para os braços		
	Cinto de segurança 2 pontos		
	Espelhos retrovisores interno e externos		
	Kit de ferramentas		
	Limpador de para-brisa		
	Painel digital com monitoramento em tempo real de diversos sistemas da máquina		
	Painel de instrumentos com horímetro, velocímetro, indicador de pressão do óleo do motor, tacômetro, indicador de temperatura do líquido de arrefecimento do motor, indicador de nível de combustível, luz de advertência do arrefecimento independente, medidor de temperatura do óleo da transmissão, voltímetro, alarme de deslocamento de marcha ré.		
Trem de Força	Transmissão	Tipo Powershift com conversor de torque, com controle eletrônico e modos de acionamento automático e manual.	
		Sistema auxiliar para deslocamento de emergência em caso de falhas envolvendo o modo automático	
		Velocidade das marchas a frente	km/h 5/8/13/18/30/47
		Velocidade das marchas atrás	km/h 5/13/30
	Eixo motriz (traseiro)	Tipo tandem, equipado com freios hidráulicos multidiscos em cada roda	
		Sistema de bloqueio automático de diferencial	
		Altura sobre o solo	mm 310
		Ângulo máximo de balanço do eixo	° ±15
	Pneus e rodas	Aro 14" contruído em 3 peças	
		Pneus	/ 17,5x25 12 PR L-3
Freios	Relação de tração		/ 6x4
	Força de tração	kN	86
	Capacidade máxima de subida de rampa	%	40
	Freio de serviço multidiscos em banho de óleo, autoajustáveis, de acionamento hidráulico, com circuitos independentes para cada lado do eixo traseiro		
Direção	Sistema de segurança com acumuladores de nitrogênio (em caso de falha do sistema hidráulico)		
	Freio de estacionamento de acionamento mecânico, com atuação integrada ao eixo de saída da transmissão		
	Tipo do sistema de direção: Hidrostático - Por ação de Orbitrol		
	Bomba hidráulica de pistões axiais de vazão variável		
	Chassis articulados com acionamento hidráulico atrás da cabine		
	Ângulo máximo de articulação dos chassis		° ±20
	Eixo dianteiro	Oscilação e inclinação das rodas dianteiras por acionamento hidráulico	
		Ângulo de giro	° ±48
		Ângulo máximo de inclinação das rodas	° ±17
		Ângulo máximo de balanço do eixo	° ±16
		Distância livre do solo	mm 580
		Raio de giro mínimo (medido por fora dos pneus	mm 7400

► GR1905BR • MOTONIVELADORA

		Unidade	Parâmetro
Dispositivo de Trabalho	Barra de tração e círculo	Estrutura soldada com engrenagem interna, acionado por motor redutor hidráulico	
		Diâmetro externo do anel de giro	mm 1352
		Ângulo de rotação	° 360
	Sela de trabalho	Estrutura articulada em aço fundido, com controle do posicionamento por meio de sistema eletro-hidráulico	
		Número de posições de trava	/ 5
	Lâmina	Controle hidráulico dos deslocamentos angular e lateral	
		Dimensões	mm 3660x610x20
		Ângulo de corte da lâmina (frente/ré)	° 40/5
		Ângulo máximo de talude	° 90
		Deslocamento lateral (direita/esquerda)	mm 655
		Elevação máxima do solo	mm 520
		Penetração máxima no solo	mm 750
	Ripper traseiro	Perfil paralelogramo em estrutura soldada, com acionamento hidráulico	
		Nº de dentes	/ 5
		Largura máxima do corte	mm 2120
		Penetração máxima	mm 350
Pesos Operacionais	Configuração padrão	Peso operacional (sem ripper)	kg 15400
		Peso operacional (com ripper)	kg 16250
		Peso eixo frontal	kg 4620
		Peso eixo traseiro	kg 10780
Sistema Elétrico	Tensão		V 24
	Baterias		un 2
	Capacidade das baterias		Ah 100
	Corrente e tensão do alternador		A/V 70/28
	Chave geral		
Capacidades	Tanque de combustível		l 380
	Tanque hidráulico		l 100
	Lubrificante do motor		l 24
	Líquido de arrefecimento		l 50
	Óleo da transmissão		l 38
Opcionais	GPS via satélite com telemetria e controle de manutenção e localização		
	Lâmina	mm	3965x610x20
	Câmera de ré		

Dimensões		Unidade	Parâmetro
L	Comprimento total (incluindo ripper traseiro)	mm	10360
L1	Comprimento total (sem ripper traseiro)	mm	9250
L2	Distância ente o primeiro e o segundo eixo	mm	6516
L3	Distância entre segundo e terceiro eixo	mm	1568
H	Altura	mm	3470
W	Largura (entre faces externas dos pneus)	mm	2625
W1	Comprimento total da lâmina	mm	3660
W2	Distância entre os centros das rodas	mm	2156



**Presente em
todo o Brasil.**

